

Cono di scarico (Back relief)

Sulle machine trafilatrici, le filiere non sono totalmente mantenute e di conseguenza, non perfettamente alineate.

Se sulla fine del tratto cilindrico c'è un piccolo spigolo, il filo può risultare «rasato». Particelle di metallo sono allora strappate e vengono :

- inquinare il bagno di trafilatura
- ammassarsi all'entrata della filiera seguente.

L'attrito contro lo spigolo in fine di cilindro genera anche piccole vibrazioni del filo che si propagano nella macchina, con conseguenze :

- consumo anormale della filiera
- rotture inattese
- brutta qualità del filo

Per evitare questo spigolo, ci si deve fare un piccolo arrotondato al fine di assicurare un collegamento dolce tra tratto cilindrico ed uscita della filiera.

Più aumentano le prestazioni di trafilatura (velocità, multifili, ecc.), più risulta decisivo questo piccolo scarico chiamato «**BACK RELIEF**» oppure «**cono di scarico**», fatto in fine di tratto cilindrico.

