

## GAMME Ø 0.006 ▶ 0.50 mm

MONTURES : 25 ▶ 28 MM

EPAISSEUR MONTURES : 12 MM MAX

CONTROLE DYNAMIQUE A L'ALLONGEMENT

## Principales caractéristiques

- Porte-filière mobile (A) sur rail longitudinal
- Bouton serre-fil (B) fixe du fil (1.0 m) à allonger
- Rail de guidage rectiligne
- Ergot de marquage du fil (C) à 1.00 m
- Règle graduée sur embase
- Allongement maximum 30%

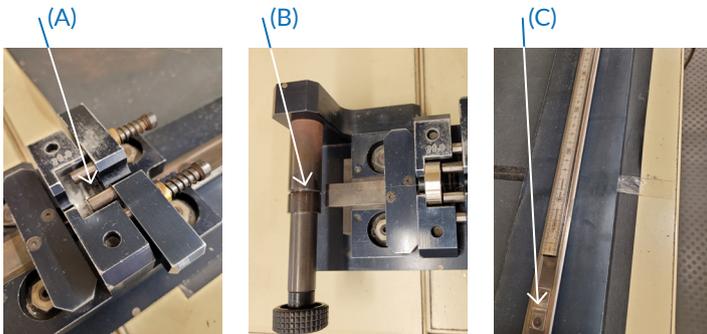
## Avantages

- Contrôle unidirectionnel sur 1.0 m sans à-coup
- Reproductibilité du marquage fil
- Précision de mesure en lecture directe
- Ex : Sur une filière de Ø 25 µm, une différence de Ø de 0.1 µm représente 8 mm sur la règle graduée.
- Conception robuste et fiable
- Limite les risques de casse de fil

L'allongement dynamique est la méthode la plus fiable pour contrôler les suites de filières de petits diamètres (particulièrement Ø < 0.2 mm).

Cette méthode permet de valider l'adéquation des allongements entre filières à la cinématique de la machine.

L'utilisation de la barre d'allongement est particulièrement conseillée pour les machines multifils afin d'éviter les risques de casse de fil au démarrage.



## BALLOFFET

- Grande précision
- Conseil BALLOFFET
- Facilité et confort d'utilisation
- Optimisation des conditions de tréfilage de fils fins
- Formation possible BALLOFFET
- Excellent retour sur investissement
- Posages spécifiques en option
- Conception ergonomique ...

