

HILERAS Ø 1.50 ▶ 9.00 mm

PULIDO ESPEJO

DIAMANTE NATURAL / SINTÉTICO / PCD

La máquina **BD 500 M** está diseñada para el pulido de los ángulos de la hileras diamante previamente mecanizados sobre nuestras máquinas de rectificado **BD 500 SA** y **SA e-type**.

Esta máquina incluye para cada unidad

- Generador de ultrasonidos - Cabezal de trabajo
- Portaagujas en aluminio anodizado
- Soporte portahilera oscilante
- Tapa antirruido pivotante

Características principales

- Panel de comando en fachada
- Platillo portahilera neumático
- Monturas hileras Ø 25 ▶ 43 mm
- Presión ajustable
- Amplitud de oscilación ajustable
- Trabajo con aguja o con husillos de acero
- Agujas (Ø hileras < 3 mm) : Ø 4 - 5 mm / Lg 50 mm (Opción Lg 62 mm)
- Husillos cónicos monobloque (Ø hileras > 3 mm) : Ø 8-12-16 mm
- Parada automática en fin de ciclo
- Iluminación integrada



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica : 230V 16A 50/60Hz 1 Ph
- Generador ultrasonidos : 500 W/20 KHz
- Acabado : Panel inox - Pintura Gris metalizado
- Aire comprimido : 4 Bar (60 PSI), conector 1/4"
- Enfriamiento de aire
- Tamaño : L.512 x P.400 x Al.750 mm
- Peso : 55 Kg

BALLOFFET

- Sistema exclusivo de fijación de las agujas (Uso de la Needle Press™ BALLOFFET recomendado)
- Transmisión de los ultrasonidos 50% superior a un sistema de aguja soldada
- Cambio ultrarrápido de las agujas
- Hasta 20 hileras mecanizadas / aguja
- Uso de los consumibles BALLOFFET recomendado
- Ergonomía y sencillez de uso
- Puesta en marcha y mantenimiento posibles por nuestros técnicos
- Garantía BALLOFFET - Conformidad CE
- Kit de inicio incluso (detalle bajo petición)
- Óptimo retorno de la inversión

