

HILERAS Ø 0.025 ▶ 3.00 mm

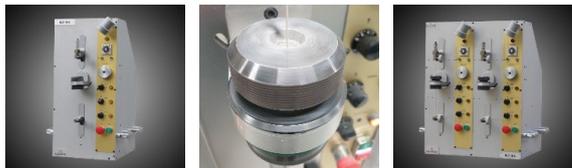
EXISTE EN 1, 2 O 3 CABEZALES
CALIBRACIÓN / PULIDO DEL DIÁMETRO
VÍNCULO DE LOS ÁNGULOS - BACK RELIEF
DIAMANTE NATURAL / SINTÉTICO / PCD

Esta máquina incluye en una misma unidad

- Panel de comando en fachada
- Movimiento de vaivén del alambre
- Rotación de la hilera
- Oscilación de la hilera
- Portahilera con atornillado rápido

Características principales

- Variadores electrónicos
- Velocidades variables
- Carrera fija de 70 mm
- Ángulo de oscilación ajustable 0° hasta 20° (40° total máx)
- Retiro fácil del alambre a fin de mecanizado
- Para monturas de espesor 6 ▶ 12 mm y Ø 25 y 28 mm



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica : 230V 16A 50/60 Hz 1 Ph
- Velocidad alambre 20 ▶ 300 golpes / mn
- Velocidad rotación hilera 0 ▶ 3000 RPM
- Velocidad oscilación : 0 ▶ 85 movimientos / mn
- Apriete hilo estándar Ø 25µ ▶ 1.5 mm
- Opción : apriete hilo grueso Ø 1.5 ▶ 4 mm

Tamaño	L (mm)	P (mm)	A (mm)	Peso
RF 06.1	330	410	700	60 Kg
RF 06.2	500	410	700	100 Kg
RF 06.3	780	410	700	150 Kg

Los equipos de mecanizado por alambre RF 06 se hacen por **asamblaje de 1, 2 o 3 módulos independientes** (Ref. RF 06.1 o RF 06.2 o RF 06.3), y están el complemento de las máquinas BALLOFFET de mecanizado de los ángulos por ultrasonidos.

El rectificado con polvo de diamante se hace por el conjunto del vaivén del alambre, de la rotación y de la oscilación de la hilera.



BALLOFFET

- Tensión constante del alambre
- Temporizador programable
- Lectura fácil del ángulo
- Ángulo ajustable en curso de mecanizado
- Iluminación zona de trabajo
- Puesta en marcha y mantenimiento posibles por nuestros técnicos
- Garantía BALLOFFET - Conformidad CE
- Óptimo retorno de la inversión

Opciones

- Portahilera para monturas Ø 43 mm (Alt máx 32 mm)
- Sistema de alimentación en hilo sin desmontar la hilera
- Fijación 3 puntos alta velocidad - Hilera Ø < 0.10 mm
- Fijación ergonómica cierre de clip 1/4 vuelta, sin esfuerzo

