

## HILERAS Ø 0.10 ▶ 35 mm

TUBOS DE CUALQUIER METAL  
ESTIRADO CON O SIN MANDRIL  
TUBOS REDONDOS O DE FORMA  
DIAMANTE NATURAL / SINTÉTICO / PCD

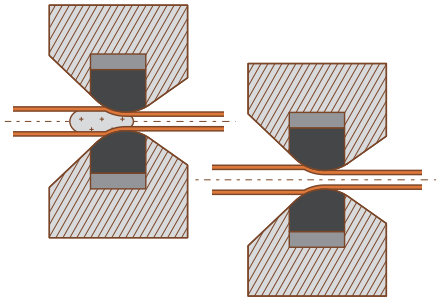
## Las ventajas de las hileras de diamante

- Alta precisión del diámetro final
- Ninguna rayadura del tubo
- Fiabilidad del diámetro en el tiempo
- Óptimo acabado superficial
- Larga vida útil
- Tubos cobre, aluminio, latón, nitinol, bronce, inox, aceros ...
- Estirado con mandril fijo o libre, o sin mandril
- Banco de estirado, bull block, máquina trefladora

## Especificaciones hileras

- Ángulos i calibre según parámetros de estirado
- Perfil geométrico o radiado
- Bajo plano o especificaciones técnicas cliente
- Asesoría técnica Balloffet

## Elección de las pastillas



## BALLOFFET

- Geometría adaptada a su proceso productivo
- Paredes tubo delgadas o gruesas
- Montaje diamante específico
- Conexión curada de los ángulos
- Control sobre tubo cliente a petición
- Servicio pulido y/o cambio de Ø
- Monturas a medida
- Mandriles revestidos diamante a petición
- Mejor acabado superficial interno del tubo
- Bajo coeficiente de fricción
- Vida útil extendida
- Pruebas posibles

### NÚCLEOS PCD : Dimensiones diamante (Ø x A)

Ø = diámetro núcleo  
A = altura núcleo

Ø hileras (mm)	NÚCLEOS PCD : Dimensiones diamante (Ø x A)											
	5.2 x 2.5 5.2 x 3.5	7 x 4	7 x 5.3	9 x 7	13 x 7 13 x 9 13 x 12	15 x 12 15 x 15	16 x 16	18.5 x 13.5 18.5 x 15.5 15.8 x 17.5 18.5 x 18.5	25 x 18 25 x 20	30 x 20 30 x 22	40 x 25	45 x 27
2.0 - 3.0	*											
3.0 - 3.5												
3.5 - 4.5												
4.5 - 5.5												
5.5 - 7.0												
7.0 - 8.0												
8.0 - 10												
10 - 15												
15 - 20												
20 - 27												
27 - 32												

\*Dependiente de los criterios de estirado (material, forma ...)

○ Diámetros más largos a petición

