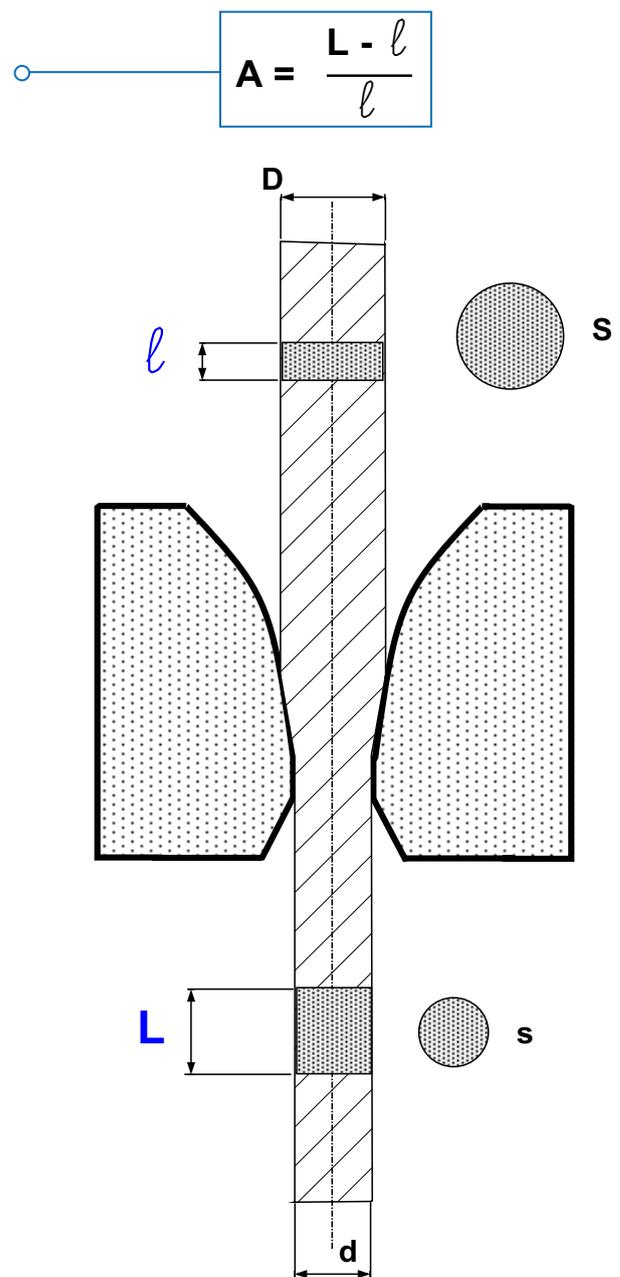


Nell'operazione di trafilatura, ad ogni passo nella filiera, il filo subisce una riduzione di diametro e quindi di sezione. Contemporaneamente questa riduzione di sezione è compensata da un aumento della lunghezza del filo. Quest'aumento si chiama «allungamento»

Se conosciamo sia il diametro del filo entrante che l'allungamento, possiamo calcolare il diametro della seguente filiera.

- D = diametro del filo entrante
- d = diametro del filo in uscita della filiera
- S = sezione del filo entrante
- s = sezione del filo in uscita della filiera
- A = valore decimale dell'allungamento

$$d = D \times \frac{1}{\sqrt{1+A}} \quad | \quad D = d \times \sqrt{1+A} \quad | \quad d = D \times \sqrt{1-R} \quad | \quad D = d \times \frac{1}{\sqrt{1-R}}$$



Allungamento	Riduzione di sezione
$A = \frac{D^2}{d^2} - 1$	$R = 1 - \frac{d^2}{D^2}$
$A = \frac{R}{1-R}$	$R = \frac{A}{1+A}$

