

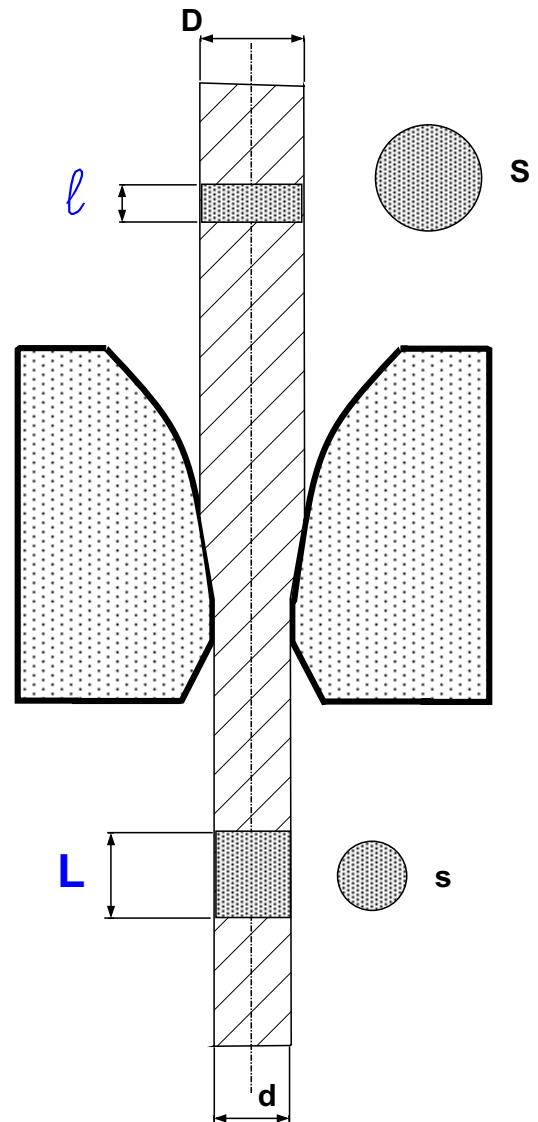
En la operación de treflado, en cada paso en la hilera, el hilo sufre una reducción de diámetro y entonces de sección. Al mismo tiempo, esta reducción de sección está compensada por un crecimiento de la longitud del hilo. Este crecimiento se llama «**elongación**».

Si conocemos el diámetro del hilo de entrada y la elongación, se puede calcular el diámetro de la siguiente hilera.

- D = diámetro del hilo de entrada
- d = diámetro del hilo en salida de la hilera
- S = sección del hilo de entrada
- s = sección del hilo en salida de la hilera
- A = valor decimal de la elongación

$$d = D \times \frac{1}{\sqrt{1+A}} \quad | \quad D = d \times \sqrt{1+A} \quad | \quad d = D \times \sqrt{1-R} \quad | \quad D = d \times \frac{1}{\sqrt{1-R}}$$

$$A = \frac{L - l}{l}$$



Elongación	Reducción de sección
$A = \frac{D^2}{d^2} - 1$	$R = 1 - \frac{d^2}{D^2}$
$A = \frac{R}{1-R}$	$R = \frac{A}{1+A}$

