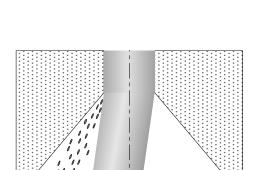
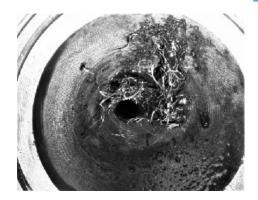


Back Relief - Cône d'Echappement

Raccordement entre le bas de la portée et la sortie Evite le rasage du fil et la création de particules métalliques

Essentiel pour conserver un bain lubrifiant propre





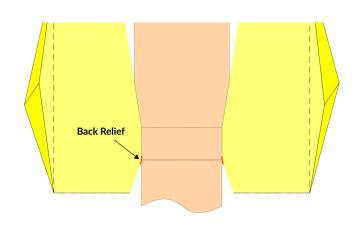
Le frottement contre un angle vif en fin de portée engendre également de petites vibrations du fil qui se propagent dans la machine.

Il en résulte :

- une usure anormale de la filière
- des casses inopinées
- une mauvaise qualité de fil

Pour éviter cette arête, il faut rayonner la liaison entre la portée cylindrique et le cône de sortie de la filière.

Ce rayon nommé «BACK RELIEF» ou cône d'échappement, exécuté en fin de portée, voit son importance augmenter avec l'accroissement des performances des machines de tréfilage (vitesse, multifils ...) et des spécificités requises sur les fils (état de surface, tolérances ...)



Sur machines à tréfiler, les filières ne sont pas totalement bridées dans le porte filière, et de ce fait, non parfaitement alignées.

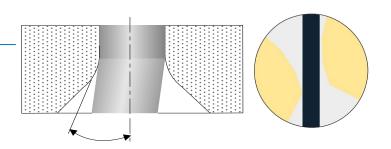
Si la liaison portée-sortie est une arête vive, **le fil peut être «rasé»**.

Des particules de métal sont alors arrachées, venant **polluer le bain de tréfilage** et s'accumuler à l'entrée de la filière suivante.

BALLOFFET T

Systématique sur toutes les filières BALLOFFET
Back Relief spécifique selon application (Fils revêtus ...)

- Sur filières **neuves et repolies**
- Mesure/Empreinte du Back Relief sur demande



SOCIETE DES FILIERES BALLOFFET

Diamond dies and tools

