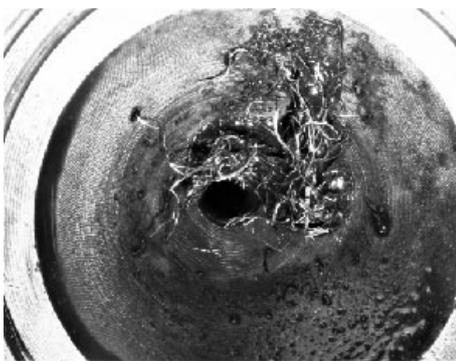
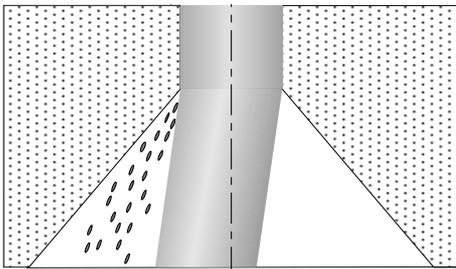
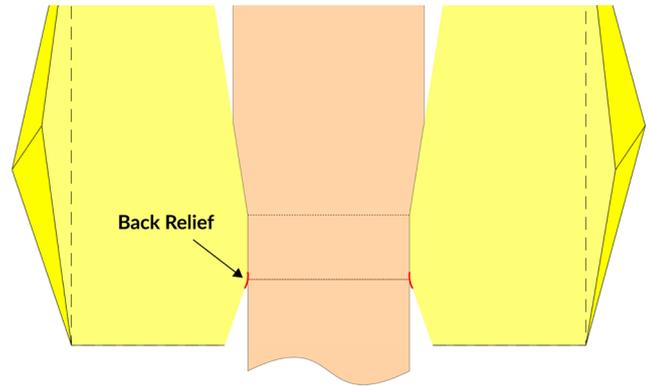


Raccordo tra la parte bassa del cilindro e l'uscita
Evita la «rasatura» del filo e la creazione di
particelle metalliche
Essenziale per conservare un bagno lubrificante
pulito



Nelle macchine trafilatrici, le filiere non sono
totalmente bloccate ne portafiliera, e di conseguenza
non perfettamente allineate.

Se il raccordo cilindro-uscita è uno spigolo vivo, il **filo**
può risultare «rasato».

Delle particelle di metallo allora si staccano, e vengono
inquinare il bagno di trafilatura ed accumularsi
all'entrata della seguente filiera.

BALLOFFET

- Sistematico su tutte le filiere BALLOFFET
- Back Relief specifico secondo applicazioni (Fili rivestiti ...)
- Su filiere **nuove e rettificate**
- Misura/Impronta del Back Relief su richiesta

L'attrito contro lo spigolo vivo in fine di cilindro genera
anche piccole vibrazioni del filo che si propagano nella
macchina, provocando :

- usura anormale della filiera
- rotture improvvise
- brutta qualità del filo

Per evitare questo spigolo, ci vuole **arrotondare il raccordo**
tra tratto cilindrico e cono di uscita della filiera.

Questo radio chiamato «**Back Relief**» oppure **cono di**
rilascio, è ancora più importante mentre crescono le
performance delle macchine trafilatrici (velocità, multifilo ...)
e le caratteristiche richieste sul filo (superficie, tolleranze ...).

