

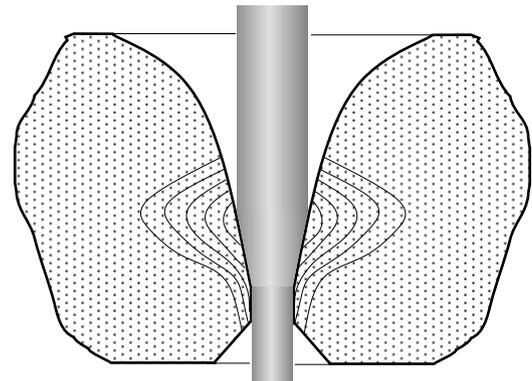
Der Ziehstein erwärmt sich je nach Ziehwinkel unterschiedlich.

Die Wärme beeinflusst den Verschleiß des Ziehsteines sowie die Härte des Drahtes.

Der Material Typ der gezogen wird bestimmt den Ziehwinkel. Die Spannung am Draht und des Ziehwerkzeuges hängt von der Geometrie ab und müssen weit entfernt von der Bruchgrenze des Drahtes sein.

Bei der Abnutzung des Werkzeuges entsteht ein größerer Durchmesser welches sich problematisch im nächsten Ziehstein auswirkt.

Wenn der Ziehwinkel im nächsten Ziehstein nicht korrekt ist erhöht dies zwangsläufig die Temperatur und den Verschleiß des Ziehwerkzeuges.



Bei einer Mehrfachmaschine erhöht sich bei Nichtbeachtung der Präzision und Abfolge im nächsten Ziehstein dies sehr.

Es ist unakzeptable das bei einer Mehrfachmaschine ein Ziehsetz schneller Verschleißt wie die anderen.

