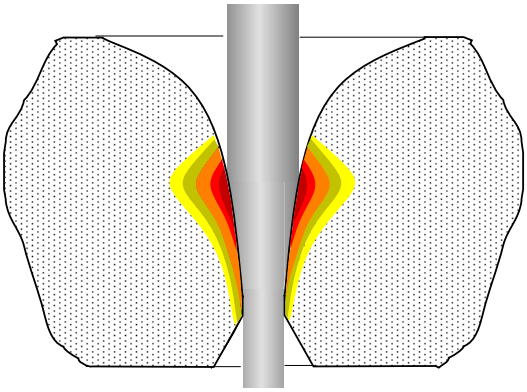
Elévation Thermique



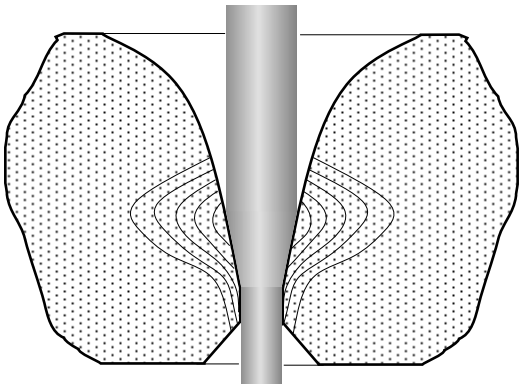
La filière s'échauffe différemment suivant l'angle du cône de tréfilage.

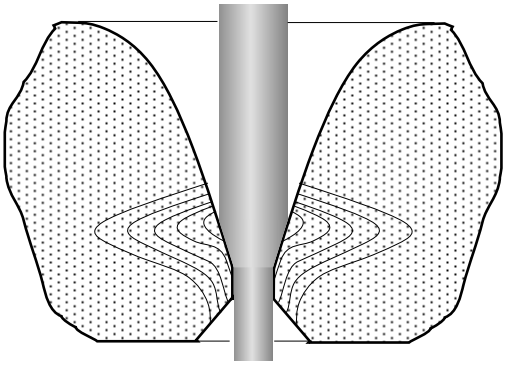
L'échauffement agit sur l'usure de la filière et l'écrouissage du fil.

La nature du matériau tréfilé impose l'angle de tréfilage. L'effort de tréfilage dépend de la géométrie et doit rester très éloigné de la limite de rupture du fil.

Lorsque la filière s'use, le fil qui en sort augmente en diamètre à l'entrée de la filière suivante.

Si l'angle du cône de cette filière n'est pas bien défini, les conditions de tréfilage s'en trouvent modifiées avec toutes les conséquences qui en découlent : usure, échauffement, changement des caractéristiques du fil.





Sur une machine multi-fils la maîtrise de l'angle de tréfilage est encore plus critique.

Il n'est pas admissible en effet qu'une des suites s'use plus rapidement que les autres.