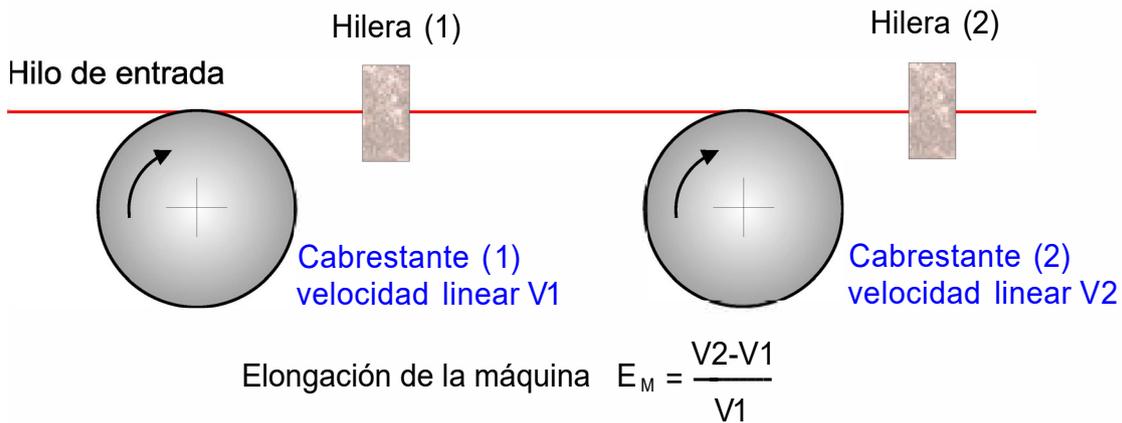
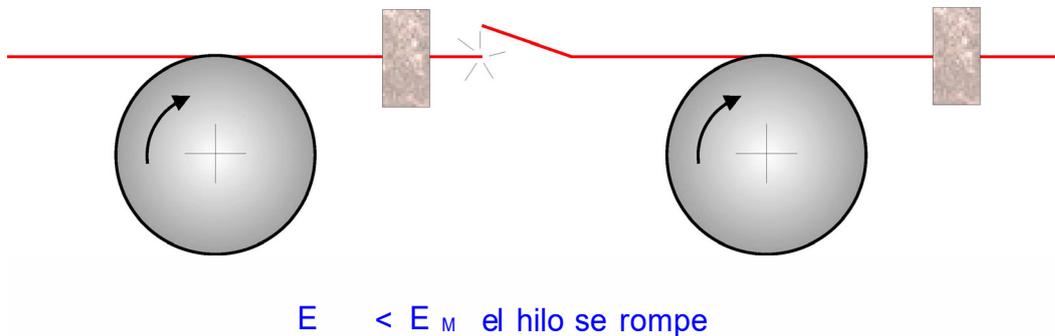


El deslizamiento es la diferencia entre la elongación mecánica de la máquina y la elongación entre las hileras.

Esta última tiene que ser levemente superior (eventualmente igual) a la de la máquina, a fin de evitar roturas de hilo y un desgaste prematuro de los cabrestantes.



Elongación entre hileras en adecuación con la elongación máquina : El hilo adelanta perfectamente



Elongación entre hileras demasiado baja respecto a la elongación máquina, provocando demasiado tensión sobre el hilo en el curso del treflado => Riesgo de rotura del hilo



Elongación entre hileras demasiado alta respecto a la elongación máquina, provocando un deslizamiento fuerte del hilo sobre el cabrestante => Desgaste prematuro del cabrestante y daño a la calidad del hilo

