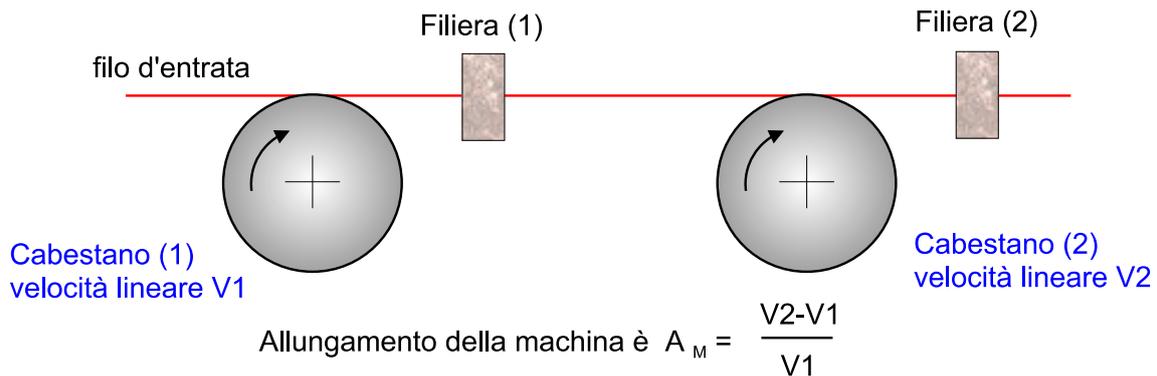
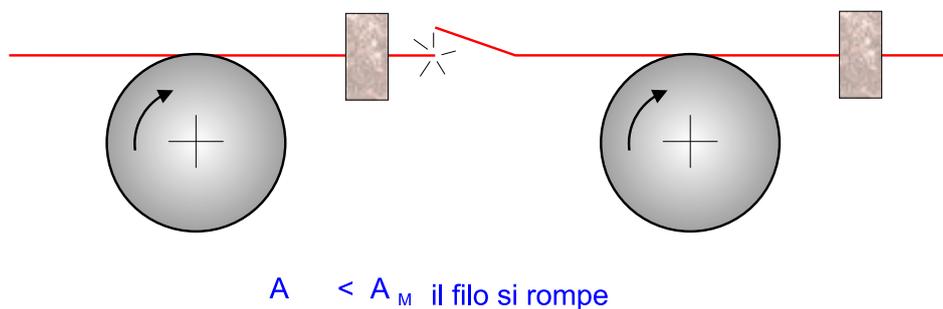


Lo scorrimento si definisce come la differenza tra l'allungamento meccanico della macchina e l'allungamento tra le filiere.

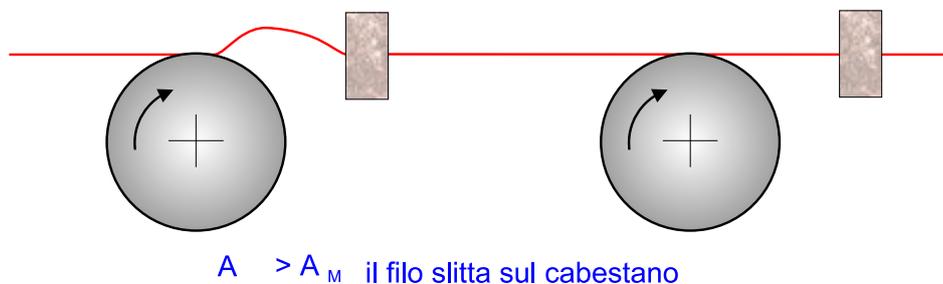
Quest'ultimo deve essere leggermente superiore (eventualmente uguale) all'allungamento della macchina, in modo di evitare rotture di filo ed un'usura veloce dei cabestani.



Allungamento tra filiere in adeguazione con l'allungamento della macchina : Il filo prosegue perfettamente



Allungamento tra filiere troppo basso rispetto all'allungamento della macchina, provocando troppo tensione sul filo nel corso della trafilatura => Rischio di rottura del filo



Allungamento tra filiere troppo alto rispetto all'allungamento della macchina, provocando uno slittamento del filo sul cabestano => Usura prematura del cabestano e danno sulla qualità del filo

