

HILERAS Ø 1.50 ▶ 9.00 mm

RECTIFICADO DE LOS ÁNGULOS
PULIDO ESPEJO

AFILADORA AGUJAS INTEGRADA

DIAMANTE NATURAL / SINTÉTICO / PCD

La máquina **BD 500 SA** está diseñada para el rectificado y el pulido semiautomáticos de los ángulos de la hileras en diamante.

Esta máquina incluye para cada unidad

- Generador de ultrasonidos - Cabezal de trabajo
- Portaagujas en aluminio anodizado
- Soporte portahilera oscilante
- Afiladora integrada con ajuste del ángulo

Características principales

- Manejo preciso de los conos de reducción, de entrada y de salida
- Ciclos rápidos (15-30 s en rectificado / 30-120 mn en pulido PCD)
- Monturas hileras Ø 25 ▶ 55 mm
- Trabajo con aguja o con husillo de acero
- Agujas (Ø hileras < 3 mm) : Ø 4 - 5 mm / Lg 50 mm (Opción Lg 62 mm)
- Husillos cónicos monobloque (Ø Hileras > 3 mm) Ø 8-12-16 mm

Parámetros ajustables por el operador

- Ángulo de afilado de la aguja
- Tiempo de mecanizado
- Potencia ultrasonidos
- Ángulo de oscilación en pulido
- Presión de la hilera sobre la aguja



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica : 230V 16A 50/60Hz 1 Ph
- Generador ultrasonidos : 500W/20 KHz
- Acabado : Panel inox - Pintura Gris metalizado
- Aire comprimido : 4 Bar (60 PSI), conector 1/4"
- Enfriamiento de aire
- Afiladora semiautomática - Muela especial Ø 75 mm
- Tamaño : L.770 x P.420 x Al.970 mm
- Peso : 101 Kg

BALLOFFET

- Sistema exclusivo de fijación de las agujas (Uso de la Needle Press™ BALLOFFET recomendado)
- Transmisión de los ultrasonidos 50% superior a un sistema de aguja soldada
- Calidad y repetibilidad del mecanizado
- Cambio ultrarrápido de las agujas
- Hasta 20 hileras mecanizadas / aguja
- Uso de los consumibles BALLOFFET recomendado
- Ergonomía y sencillez de uso
- Puesta en marcha y mantenimiento posibles por nuestros técnicos
- Kit de inicio incluso (detalle bajo petición)
- Garantía BALLOFFET - Conformidad CE
- Óptimo retorno de la inversión

