

ZIEHSTEINE Ø 0.10 ▶ 4.00 mm

WINKELBEARBEITUNG

SPIEGELGLANZ-POLIEREN

INTEGRIERTE SCHLEIFSTATION

NATÜRLICHER / SYNTHETISCHER DIAMANT / PCD

Die Maschine **BD 200 SA** wurde für das halbautomatische Formen und Polieren der Ziehsteinwinkel des Diamant-Ziehsteins entwickelt.

Bestandteile dieser Maschine pro Einheit

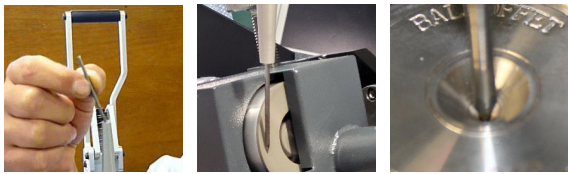
- Ultraschallgenerator – Arbeitskopf
- Nadelhalter aus eloxiertem Aluminium
- Oszillierende Ziehsteinaufnahme
- Integrierte Schleifstation mit einstellbarem Winkel

Hauptmerkmale

- Bedienpult an der Front
- Präzise Kontrolle der Arbeitswinkel, Einlauf- und Austrittswinkel
- Schnelle Arbeitszyklen (5–15 s beim Formen / 10–30 min beim PCD-Polieren)
- Ziehsteinhalterungen Ø 25 ▶ 43mm
- Einsatz mit Nadeln oder Stahlhalter für Nadeln
- Nadeln : Ø 2.5-3-4-5 mm / Länge 50 mm (Option Länge 62 mm)
- Einsatz von Stahlnadeln (Ziehsteine Ø > 3 mm) : Ø 8 mm

Einstellbare Parameter durch den Bediener

- Schleifwinkel der Nadel
- Bearbeitungsdauer
- Ultraschallleistung
- Oszillationswinkel beim Polieren
- Druck des Ziehsteins auf die



Technische Daten

- Netzspannung: 230 V 16 A 50/60 Hz 1 Phase
- Ultraschallgenerator: 200 W/20 kHz
- Endbearbeitung: Edelstahlpaneel - Metallicgrau lackiert
- Druckluft: 4 bar (60 PSI), 1/4"-Anschluss
- Luftkühlung
- Halbautomatische Schleifmaschine – Speziialschleifscheibe Ø 75 mm
- Abmessungen: L.770 x T.420 x H.940 mm - Gewicht: 98 kg



BALLOFFET

- **Exklusives Nadelbefestigungssystem** (Verwendung der BALLOFFET Needle Press™ empfohlen)
- **50 % höhere Ultraschallübertragung** als ein gelötetes Nadelsystem
- Qualität und Wiederholbarkeit der Bearbeitung
- Ultra-schneller Wechsel der Nadeln
- Bis zu 20 bearbeitete Ziehsteine / Nadel
- Verwendung von BALLOFFET-Verbrauchsmaterial empfohlen
- Ergonomisch und einfach zu bedienen
- Inbetriebnahme und Wartung durch unsere Techniker möglich
- Starter-Kit inklusive (Details auf Anfrage)
- BALLOFFET-Garantie – CE-Konformität
- Hervorragende Kapitalrendite

