

ZIEHSTEINE Ø 1.50 ▶ 9.00 mm

WINKELBEARBEITUNG

SPIEGELGLANZ-POLIEREN

INTEGRIERTE SCHLEIFSTATION

NATÜRLICHER / SYNTHETISCHER DIAMANT / PCD

Die Maschine BD 500 SA wurde für das halbautomatische Formen und Polieren der Ziehsteinwinkel des Diamant-Ziehsteins entwickelt.

Bestandteile dieser Maschine pro Einheit

- Ultraschallgenerator – Arbeitskopf
- Nadelhalter aus eloxiertem Aluminium
- Oszillierende Ziehsteinaufnahme
- Integrierte Schleifstation mit einstellbarem Winkel

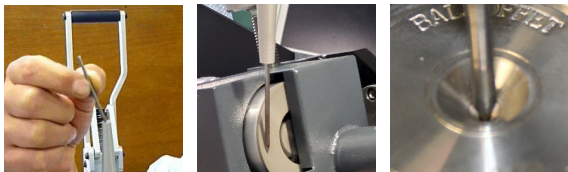
Hauptmerkmale

- Bedienpult an der Front
- Präzise Kontrolle der Arbeitswinkel, Einlauf- und Austrittswinkel
- Schnelle Arbeitszyklen (15-30 s beim Formen / 30-120 min beim PCD-Polieren)
- Ziehsteinhalterungen Ø 25 ▶ 55 mm
- Einsatz mit Nadeln oder Stahlhalter für Nadeln
- Nadeln (Ziehsteine Ø < 3mm) : Ø 4 - 5 mm / Länge 50 mm (Option Länge 62 mm)
- Einsatz von Stahlnadeln (Ziehsteine Ø > 3mm) Ø 8-12-16 mm



Einstellbare Parameter durch den Bediener

- Schleifwinkel der Nadel
- Bearbeitungsdauer
- Ultraschalleistung
- Oszillationswinkel beim Polieren
- Druck des Ziehsteins auf die Nadel



Technische Daten

- Netzspannung: 230 V 16 A 50/60 Hz 1 Phase
- Ultraschallgenerator: 500 W/20 kHz
- Endbearbeitung: Edelstahlpaneel - Metallicgrau lackiert
- Druckluft: 4 bar (60 PSI), 1/4"-Anschluss
- Luftkühlung
- Halbautomatische Schleifmaschine – Spezielschleifscheibe Ø 75 mm
- Abmessungen: L.770 x T.420 x H.940 mm - Gewicht: 101 kg

BALLOFFET

- **Exklusives Nadelbefestigungssystem** (Verwendung der BALLOFFET Needle Press™ empfohlen)
- **50 % höhere Ultraschallübertragung als ein gelötetes Nadelsystem**
- Qualität und Wiederholbarkeit der Bearbeitung
- Ultra-schneller Wechsel der Nadeln
- Bis zu 20 bearbeitete Ziehsteine / Nadel
- Verwendung von BALLOFFET-Verbrauchsmaterial empfohlen
- Ergonomisch und einfach zu bedienen
- Inbetriebnahme und Wartung durch unsere Techniker möglich
- Starter-Kit inklusive (Details auf Anfrage)
- BALLOFFET-Garantie – CE-Konformität
- Hervorragende Kapitalrendite

