

NADELN Ø 2 - 2.5 - 3 - 4 mm

BEFESTIGUNG DURCH KONISCHE EINPRESSUNG
OPTIMIERTE ULTRASCHALLÜBERTRAGUNG
EXKLUSIVE BALLOFFET-TECHNOLOGIE

Hauptmerkmale

- Sofortige Befestigung durch konische Einpressung
- Ohne Schweißen, Löten oder Schrauben
- Garantierte Nadelzentrierung
- Große Kontaktlänge der Nadel in der Werkzeughalterung

Exklusives Balloffet-System

- Optimale Ultraschall-Übertragung vom Generator bis zur Nadelspitze: **50 % höhere Übertragung als ein gelötetes Nadelsystem.**
- Dieses System trägt wesentlich zur **unübertroffenen Produktivität der Ultraschall-Aufarbeitungsmaschinen von BALLOFFET** bei.



Mit **NEEDLE PRESS™** lassen sich Nadeln nach der exklusiven **BALLOFFET-Methode** in weniger als 5 Sekunden im Werkzeughalter befestigen.

NEEDLE PRESS™ wird dringend empfohlen, um die volle Leistung und Bearbeitungsgeschwindigkeit der **BALLOFFET-Ultraschallmaschinen** nutzen zu können:

- BD 140 M - BD 200 M - BD 500 M
- BD 140 SA - BD 200 SA - BD 500 SA
- BD 140 SA e-type - BD 200 SA e-type - BD 500 SA e-type



Technische Daten

- Verwendbar für Nadeln Ø 2 - 2.5 - 3 - 4 mm
- Material: Aluminium
- Farbe: Aluminiumgrau
- Abmessungen: B.150 x L.180 x H.620 mm
- Gewicht: 5 kg

BALLOFFET

- Einfaches, schnelles und effizientes System
- Produktivitätsgewinne
- Perfekte Ausrichtung der Nadel mit dem Werkzeughalter
- Entfernen der Nadel durch einfaches Ziehen
- BALLOFFET-Garantie – CE-Konformität
- Hervorragende Kapitalrendite

